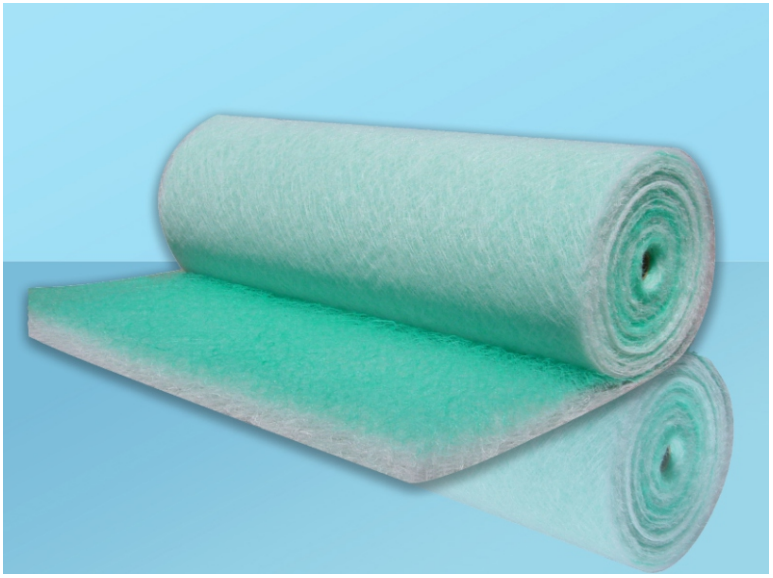
TEXFILT G FARBNEBELABSCHEIDER

G 50	G 75	G 100
94% Abscheidung	96% Abscheidung	98% Abscheidung



- Offen strukturierte Anströmseite
- Scheidet der Farbnebel aus der Abluft ab
- Werden die Abluftkanäle Ventilatoren und Motoren
- Siliconfrei und frei von lack-schädigenden Substanzen
- Acetonbeständig

Die Anwendung

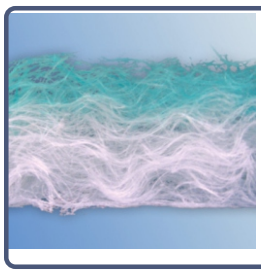
Hochwertige Filtration der Abluft von Farbspritzkabinen.

Scheidet der Farbnebel aus der Abluft ab, dadurch Werden die Abluftkanäle, Ventilatoren und Motoren.

Materialeigenschaften

Formelastisches Glasfasermedium mit progressivem Aufbau, d.h offen strukturierte Anströmseite (grün) und zunehmend Faserdichte zur Reinluftseite (weiß) hin.
Als Kennzeichnung der Staubluftseite ist diese grün eingefärbt.

Technische Daten		G50	G 75	G 100
Flächengewicht	g/m^2	240	290	350
Dicke	mm	50	70	100
Nennvolumenstrom	m/s	0.7-1.75	0.7-1.75	0.7-1.75
Nennanströmgeschwindigkeit	m^3/hm^2	2500-6300	2500-6300	2500-6300
Anfangsdruckdifferenz	Pa	7-40	10-50	15-60
Abscheidegrad gegenüber Farbnebel	%	94	96	100
Lackspeicherfähigkeit (bei 80 Pa und 0,7 m/s)	g/m^2	3500-4700	3700-4900	3900-5050



Formelastische Faserstruktur

Die niedrige Kompressibilitat der regellos gelagerten Glasfasern, verhindert ein Zusammendrücken des Mediums in beaufschlagtem Zustand und begünstigt eine hohe Abscheideleistung.

Brandverhalten

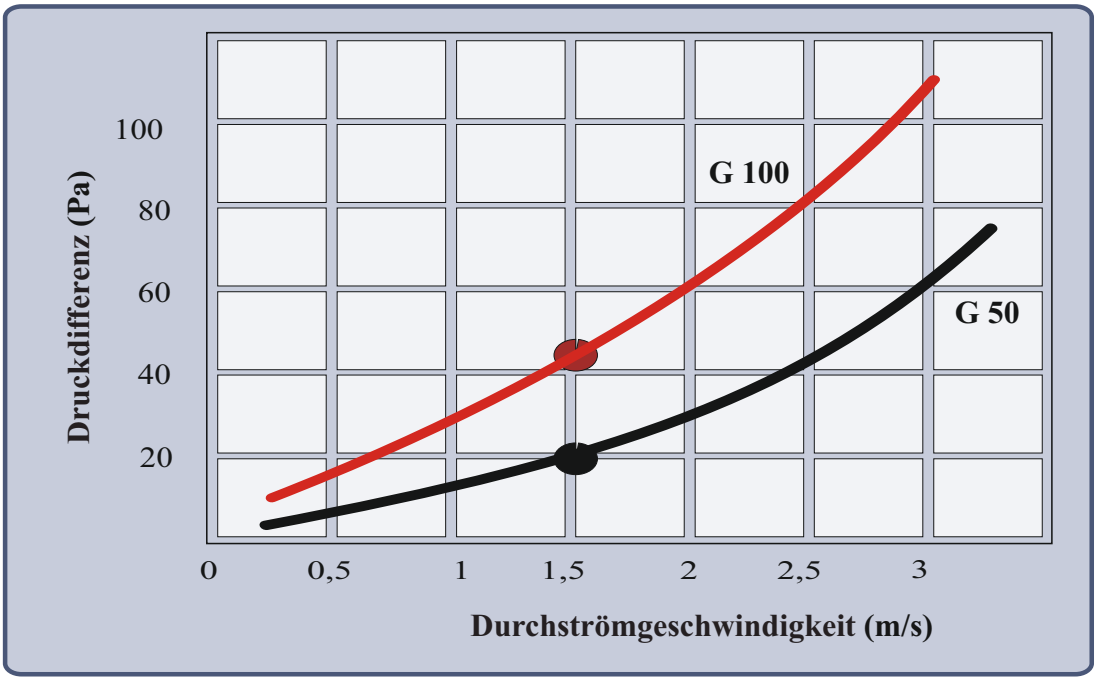
nicht brennbar nach DIN 53438 **(F3)**

Temperaturbeständig bis max.. **180°C**

Lieferform

Bezeichnung	Rollenbreite (mm)	Rollenlänge (m)
Texfilt G 50	500/750/1000/1500/2000	20
Texfilt G 75	500/750/1000/1500/2000	20
Texfilt G 100	500/750/1000/1500/2000	20

Druckdifferenz



Fulfilter Gmbh.

Kinizsi u. 22-24, Budapest
Hungary-1203

Tel: +36 1 3227613
Fax:+36 1 3227613

fulfilter@fulfilter.hu
www.fulfilter.hu